

株式会社テクノミュー

TCS2100
シリーズ

非接触反り測定装置



写真は特注機の一例

特長

- ・ 低価格にて高精度な測定を実現
- ・ 市販のレーザ変位センサが使用できます
- ・ データ収集が高速
- ・ 非接触なので検査対象を傷つける心配がありません
- ・ 透明体、あるいは鏡面体の測定が可能
- ・ 測定対象物による影響が非常に少ない
- ・ ご使用の対象物形状に合わせてシステム構築が可能
- ・ また、貴社独自の反り定義仕様にてソフトを作成することが出来ます

本装置は自動判定する検査機です
ワーク形状は大きいものから小さいものまで対応いたします
高速測定
操作が簡単
特注承ります

用途

- ・ 液晶基板のそり測定
- ・ ガラス基板のそり測定
- ・ 半導体ウェハのそり測定
- ・ スパッタリング用石英ガラスのそり測定
- ・ ステンレスやチタン、アルミ、鉄板などの金属平板のそり測定
- ・ その他樹脂、ゴム、フィルム、ガラスあるいは金属加工品などのそり測定

・仕様

項目		仕様
測定基準距離		20mm
Z軸方向測定範囲		±3mm
測定方式		三角測距式
	レーザー	半導体レーザー
光源	波長	650nm 可視光CLAS3R
	出力	4.8mW
繰り返し測定精度		0.02μm (注1)
センサ部移動量	Z軸ステージ(手動、固定式)	±50mm
XY自動ステージ部	移動量(XY方向ワーク測定範囲)	X=600mm(MAX) Y=400mm(MAX)
	最小送り量	/0.1mm/1.0mm/STEP(選択)
	最高移動速度	50mm/SEC
	位置決め精度	50μm以内
	繰り返し位置決め精度	±3μm以内
	バックラッシュ・ロストモーション	5μm以内
制御部	外形・重量	
	パソコン	PC/AT互換機
	ステージドライバ	5相マイクロステップドライバ
	USB/F	USB1.1/2.0
PCソフトウェア	外形・重量	約 W388×H140×D205 7Kg以下
	反り測定専用プログラム	OS Windows7(32Bit)対応

(注1)レーザーセンサの単体精度です。またレーザーセンサは変更することが可能です。(但しステージ部に搭載可能であること)

(注1) レーザセンサの単体精度です。除振台、プリンタはオプションです。

仕様は改良の為予告なく変更することがあります。

この仕様以外にも対応可能ですので
ご相談ください。

非接触測定機の専門メーカー



株式会社テクノミュー

〒359-0021 埼玉県所沢市東所沢 2-54-17

計測システム部 TEL: 04-2945-1483 FAX: 04-2945-9541

E-mail: tm_info@technomu.co.jp URL: <http://www.technomu.co.jp>